Компания «Активатор»
сайт: *АКТИВАТОР.РФ*
тел. 8-800-234-80-18

AvS-1234 / AvS-2546 / AvS-2569

Высоконапорные безвоздушные краскораспылители



Руководство по эксплуатации
(Внимательно прочтите перед началом эксплуатации)

Содержание

Предупреждение о мерах безопасности 3
Высоконапорный безвоздушный распылитель 4
1 Общая информация 4
1.1 Применение 4
1.2 Характеристики продукта 4
2 Основные технические параметры 5
3 Чертеж высоконапорного безвоздушного распылителя (см. рис.) 5
Высоконапорный безвоздушный распылитель 6
4 Эксплуатация 6
5 Типичные отказы и метод поиска и устранения неисправностей 7
6 Техобслуживание оборудования 10
7 Перечень запасных частей 10
8 Упаковочный лист 12
8.1 Модели AvS-2030, AvS-2045, AvS-2546, AvS-2569, AvS-4533, AvS-6022, AvS-7615, AvS-4518, AvS-4628, AvS-6C и AvS-6528K 12
8.2 Модель AvS-12C-2, AvS-1234 12
9. Аксонометрические чертежи высоконапорных безвоздушных распылителей для моделей AvS-2030, AvS-2045, AvS-2546 AvS-2569, AvS-4533, AvS-6022, AvS- 4518, AvS- 4628, AvS-7615，AvS-6C и AvS-6528K 12
11-12. Аксонометрический чертеж высоконапорного безвоздушного распылителя для Моделей AvS-12C-2, AvS-1234 Spraying Equipment 15
13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 18
14. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ 20

Предупреждение о мерах безопасности

- Данное оборудование может эксплуатировать только хорошо обученный персонал.
- Все оборудование должно использоваться по назначению. Если у Вас есть любые вопросы, пожалуйста, проконсультируйтесь с представителем компании AktiSpray.
- Никогда не пытайтесь модифицировать оборудование, не превышайте максимальное рабочее давление системы.
- Ежедневно проверяйте оборудование. Немедленно ремонтируйте или заменяйте изношенные или поврежденные детали.
- Прочитайте предупреждения, предоставляемые производителями покрытий и растворителей. Убедитесь, что используемые покрытия и растворители подходят для нанесения на контактные поверхности оборудования.
- Не тяните оборудование за шланг высокого давления, не размещайте шланг высокого давления в местах интенсивного движения, на острых краях, на движущихся объектах и на горячих поверхностях.
- Соблюдайте все соответствующие законы и постановления местных органов власти и страны в отношении пожарной безопасности, использования электричества и техники безопасности.
- Не направляйте распылитель на людей или любую часть тела. Не закрывайте распылитель рукой или пальцем, не пытайтесь заткнуть трещину или место утечки рукой, другой частью тела, перчаткой или тряпкой.
- Рана, вызванная попаданием на кожу покрытия, распыляемого под высоким давлением, может выглядеть как порез, но на самом деле является тяжелой травмой. Пострадавший должен немедленно обратиться к квалифицированному врачу.
- Перед эксплуатацией оборудования затяните все соединения и убедитесь, что можно безопасно управлять защелкой спускового механизма краскораспылителя.
- Когда распыление будет остановлено, пожалуйста, заблокируйте спусковой механизм распылителя.
- Ежедневно проверяйте шланг высокого давления и соединения. Немедленно заменяйте поврежденные детали. Не ремонтируйте поврежденные соединения шланга высокого давления, в этом случае следует заменять весь высоконапорный шланг целиком.
- Шланг подачи газового двигателя должен быть подвязан и сидеть плотно.
- Если давление не снято, и выходной переключатель открыт, не ослабляйте соединения между насосом подачи покрытия, высоконапорным шлангом и распылителем.
- Оборудование при работе должно быть хорошо заземлено. Если возникают искры электростатического электричества, или Вы чувствуете удары током, немедленно прекратите распыление, пока Вы не узнаете причины и не устраните проблему.
- Поддерживайте циркуляцию свежего воздуха, чтобы избежать скопления огнеопасных газов в растворителях и покрытиях во время распыления.
- В зоне распыления запрещается использовать открытый огонь. Не курите в зоне распыления.
- Не включайте и не выключайте любые лампы в зоне распыления во время распыления.
- Не запускайте бензиновый двигатель в зоне распыления.
- Знайте особые опасности, связанные с покрытием, которое Вы используете.
- Всегда надевайте защитные очки, перчатки, одежду и маску, рекомендованные производителями покрытий и растворителей.

- Запрещается трясти, толкать или бросать цилиндр установки нанесения покрытия. Если цилиндр поврежден, его следует заменить новым. Также рекомендуется заменять цилиндр новым после 5000 часов (или 3 лет) эксплуатации, чтобы обеспечить безопасность работы.
- Болты M12 или M14, соединяющие цилиндр, верхнюю и нижнюю крышку цилиндра, должны следует затягивать с вращающим моментом, указанным в таблице ниже. При обнаружении на болтах аномалий, таких как перекос и скольжение, их следует заменить новыми в соответствии с номинальными рабочими характеристиками и техническими требованиями, указанными ниже.

Модель распылителя	Кол-во болтов	Стандартный код и спецификация	Механическая прочность	Усилие предварительной затяжки при сборке (кг)	Вращающий момент затяжки гаечным ключом (кгм)
AvS-2C-2 AvS-1234	4	GB5782-86 M12	8,8	1066~1260	5,85~6,00
AvS-2030 AvS-2045	4	GB5782-86 M14			
AvS-2546 AvS-2569 AvS-4533 AvS-6022 AvS-7615 AvS-6C AvS-6528K	8	GB5782-86 M12			

Уведомление: в силу постоянного усовершенствования наших продуктов возможны некоторые различия между реальным продуктом и соответствующим описанием в инструкции. Пожалуйста, ориентируйтесь на фактический продукт в качестве стандарта. Все модификации по причине устранения ошибок или усовершенствования продукта будут вноситься компанией AktiSpray. в любое время без уведомления. Пересмотренные части будут включены во второй выпуск инструкции.

Модели AvS-1234, AvS-2030, AvS-2045, AvS-2546, AvS-2569
AvS-4533, AvS-6022, AvS-7615, AvS- 12C-2 и AvS-6C
AvS-6528K, AvS-4628 и AvS-4518

Высоконапорный безвоздушный распылитель

1 Общая информация

1.1 Применение

Высоконапорные безвоздушные краскораспылители представляют собой 3-е поколение распылительного оборудования, разработанное нашим заводом. Они позволяют наносить покрытия на стальные конструкции, корабли, автомобили, железнодорожные вагоны, используются в геологии, аэронавтике и астронавтике и т.д. для напыления новых покрытий или толстопленочных сверхпрочных антикоррозийных покрытий.

1.2 Характеристики продукта

Высоконапорные безвоздушные распылители основаны на самой передовой технологии и уникальны. Они почти не имеют “мертвой точки” при возврате и отказов от "замерзания", вызванного “адиабатным расширением” частей выхлопной системы. Новый глушитель существенно уменьшает уровень шума выхлопной системы. Реверсивное газораспределительное устройство уникально и движется быстро и надежно с небольшим

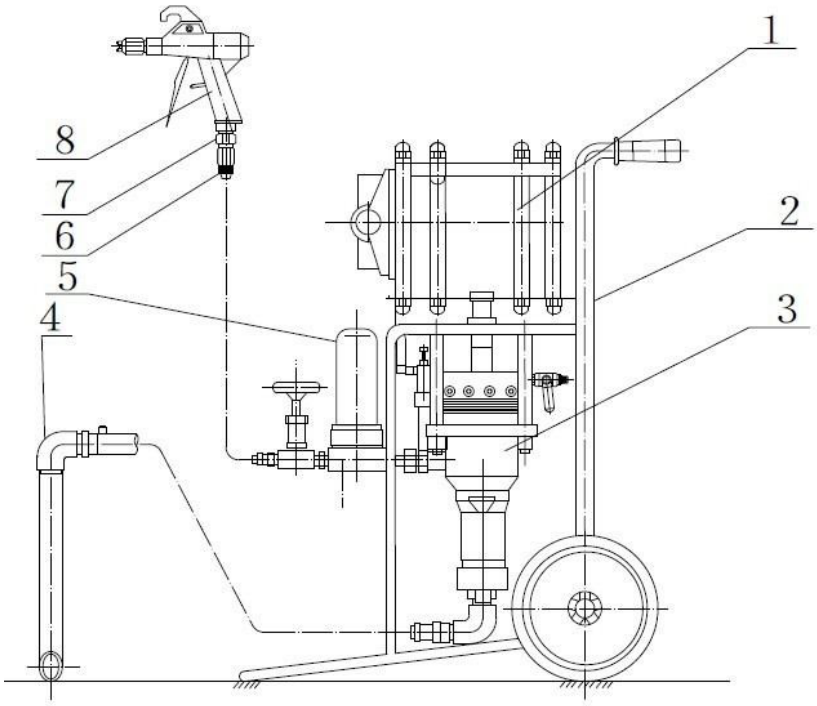
расходом сжатого воздуха и низким потреблением электроэнергии. По сравнению с иностранными аналогами с аналогичными основными параметрами вес нашего распылителя в три раза меньше, а объем в четыре раза меньше. Кроме того, распылитель имеет высокую эксплуатационную надежность, что позволяет чтобы гарантировать долговечность покрытия и увеличить и гарантировать качество покрытия.

2 Основные технические параметры

Модель	Коэффициент давления	Скорость подачи покрытия (л/мин)	Давление на входе в воздухозаборник (МПа)	Расход воздуха (л/мин)	Вес (кг)
AvS-1234	34:1	5.6	0,3~0,6	180~2000	39
AvS-12C-2	30:1	6	0,3~0,6	180~2000	32
AvS-2030	30:1	20.8	0,3~0,6	220~2200	52
AvS-2045	45:1	13.8	0,3~0,6	220~2200	52
AvS-2546	46:1	20.8	0,3~0,6	250~2400	64
AvS-2569	69:1	18	0,3~0,6	250~2400	64
AvS-6C	68:1	14	0,3-0,6	250-2400	55
AvS-4533	45:1	33	0,3~0,6	300~2500	77
AvS-6022	60:1	22	0,3~0,6	300~2500	77
AvS-7615	76:1	15	0,3~0,6	300~2500	75
AvS-6528K	65:1	28	03-0,6	300-2500	62
AvS-4628	45:1	20	0,3~0,6	250~2400	64
AvS-4518	45:1	14	0,3~0,6	220~2200	52

Примечание: Скорость подачи покрытия означает скорость подачи покрытия в холостом режиме.

3 Чертеж высоконапорного безвоздушного распылителя (см. рис.)



Модели AvS-1234, AvS-2030, AvS-2045, AvS-2546 AvS-2569， AvS-4533, AvS-6022, AvS-7615 AvS-12C-2, AvS- 4518, AvS- 4628, AvS-6C и AvS-6528K

Высоконапорный безвоздушный распылитель

1. Газоприводной насос	2. Рама	3. Высоконапорный насос	4. Установка всасывания краски
5.Фильтр высокого давления	6. Высоконапорный шланг	7. Муфта	8. Высоконапорный краскораспылитель

Главная рабочая часть распылителя – газоприводный гидравлический подпитывающий насос двойного действия. Реверсивный механизм – вспомогательное полностью пневматическое газораспределительное управляющее устройства особой формы. Когда сжатый воздух поступает в цилиндр, поршень перемещается в верхнюю или нижнюю часть цилиндра, заставляя работать верхний или нижний вспомогательный клапан. Газовое управление заставляет реверсивное газораспределительное устройство срабатывать немедленно, обеспечивая тем самым устойчивое и непрерывное возвратно-поступательное движение поршня газоприводного двигателя. Благодаря жесткому соединению между поршнем и плунжером гидравлического насоса подачи покрытия и тому, что площадь поршня больше площади плунжера, создается давление всасываемого покрытия. Покрытие под давлением подается в безвоздушный краскораспылитель через высоконапорный шланг, затем гидравлическое давление выпускается, а покрытие атомизируется в безвоздушной форсунке, а затем распыляется на поверхность окрашиваемого объекта, образуя слой покрытия.

4 Эксплуатация

4.1 Перед началом эксплуатации сначала проверьте, что все болты, гайки, соединения труб и соединительные гайки и зажимы шланга системы всасывания, хорошо затянуты. Выясните направление открытия и закрытия запорного клапана в каждом газовом контуре и указания по вращению клапана регулирования давления и выпускного клапана (в случае клапана регулирования давления, поворачивайте маховик вентиля по часовой стрелке, чтобы открыть клапан, и против часовой стрелки, чтобы закрыть его). Мощность установленного воздушного компрессора должна быть достаточно большой. Длина используемой воздушной трубы не должна превышать 5 м.

4.2 Вставьте трубку всасывания покрытия и выпускной клапан в бак с растворенным покрытием, подключите источник газа и отрегулируйте давление воздухозаборника в зависимости от типа покрытия. Чтобы гарантировать безопасную работу, максимальное давление воздухозаборника не должно превышать 0,6 Мпа, при этом его лучше поддерживать на максимально низком значении, если покрытие хорошо распыляется.

4.3 Откройте выпускной клапан (Не открывайте краскораспылитель), при этом газоприводной гидравлический подпитывающий насос распылителя начнет непрерывное и устойчивое движение туда-сюда. После того, как гидравлическая система подачи покрытия в распылитель поработает на холостом ходу в течение 2 - 3 минут, закройте выпускной клапан. Если газоприводной гидравлический насос может сбалансированно работать после того, как давление гидравлической системы подачи покрытия достигло равновесия, можно начинать распыление.

4.4 Во время распыления распылитель должен быть направлен вертикально или почти вертикально к окрашиваемой детали, а направление движения должно быть параллельным окрашиваемой поверхности. Скорость должна быть равномерной, чтобы избежать протекания.

4.5 Покрытие должно содержаться в чистоте. Не разрешается использовать грязное покрытие, не профильтровав его сначала через сетку с ячейкой 40 - 100 в зависимости от размеров и вязкости частиц покрытия. Если покрытие новое, чистое и без примесей, например, частиц песка, его не нужно фильтровать после равномерного размешивания. Загустевающие покрытия следует регулярно и непрерывно перемешивать в процессе распыления.

4.6 Предохранительную защелку спускового механизма распылителя следует вовремя закрыть при очистке форсунки или если распыление остановлено. Никогда не направляйте распылитель на оператора или других людей, потому что если спусковой механизм случайно нажат, покрытие будет распыляться с высоким давлением и может вызвать травму. Если распылитель можно все еще открыть после закрытия предохранительной защелки спускового механизма, следует отрегулировать маленькую гайку на конце тягового стержня заглушки клапана краскораспылителя. Если форсунка заблокирована, ее следует отмочить и очистить растворителем или тщательно очистить щеткой. Не тыкайте в нее твердыми предметами, поскольку так можно повредить форсунку.

4.7 Если для распыления будет использоваться вращающаяся форсунка, и форсунка окажется частично заблокирована, просто поверните ручку на 180 градусов и включите распылитель, грязь в форсунке будет удалена гидравлическим давлением покрытия под высоким давлением. Если форсунка полностью заблокирована, следует слегка ослабить соединительную гайку форсунки. Ручку можно поворачивать только после того, как будет сброшено давление покрытия. Если ручку повернуть силой, когда покрытие все еще находится под давлением, ручку можно легко повредить. При использовании стандартной форсунки или вращающейся форсунки в соединение форсунки и распылителя следует установить герметизирующее кольцо.

4.8 Если распылитель работал непрерывно в течение продолжительного времени, и внутри и снаружи глушителя появилась серьезная "изморозь", перед входом сжатого воздуха в распылитель следует установить водоотделяющий газовый фильтр и сушку воздуха, а глушитель может быть демонтирован. Другой способ - заменить моторное масло в маслоуловителе маслораспылителя на “противообледенительную жидкость для радиатора”. Водоотделяющий газовый фильтр и сушка воздуха должны приобретаться или изготовляться клиентом в зависимости от фактических потребностей. “Противооблединительная жидкость для радиатора” продается по всей стране.

4.9 Если работы по распылению закончены и распылитель не будет использоваться в течение долгого времени, трубку всасывания следует вынуть из бака с покрытием. Остаточное покрытие в насосе подачи покрытия, трубке всасывания, высоконапорном шланге и распылителе следует сбросить, дав распылителю поработать в холостом режиме. После этого весь гидравлический контур подачи покрытия, включая насос подачи покрытия, трубку всасывания, выпускной клапан, высоконапорный шланг, безвоздушный распылитель и форсунку следует очистить, дав распылителю поработать в холостом режиме с разжижающим веществом или растворителем. Во время очистки отверстие шарового клапана воздухозаборника должно быть небольшим, время возвратно-поступательного движения распылителя следует контролировать так, чтобы оно было в пределах 30 - 40 тактов в минуту.

5 Типичные отказы и метод поиска и устранения неисправностей

В целом, отказы безвоздушного распылителя можно разделить на два типа: ошибки в газовой системе и ошибки в системе подачи покрытия. При возникновении ошибки запрещается разбор вслепую. Ошибку следует анализировать и устранять шаг за шагом, как показано в таблице ниже.

Перед этим следует снять переключатель давления и закрыть шаровой клапан воздухозаборника.

№	Проявление	Причина	Метод поиска и устранения
1	Недостаточно мощности реверсирования, небольшой поток при работе.	Недостаточный объем поступающего воздуха.	1)Проверьте, соответствует ли требованиям давление источника газа? (0,6～0,8МПа) 2)Соответствует ли требованиям технические характеристики воздушного компрессора и проходной диаметр газового трубопровода? (скорость подачи должна быть не меньше 1,2 м3/мин, проходной диаметр трубопровода не должен быть меньше 20 мм), 3)Затянуты ли соединения на каждом трубопроводе? 4)Переключатель воздухозаборника

			установлен на максимальное отверстие?
2	Распылитель шумит, давление подачи покрытия недостаточно; плохое распыление	1) Серьезное трение между скользящими колодками; контактные поверхности не параллельны; плохая герметизация; частичная утечка воздуха; объем подаваемого воздуха цилиндра снижен; недостаточное давление распыления из-за уменьшения давления поршня. 2) Деформация скользящих колодок в результате их продолжительного использования. Воздушный поток не может придавливать одну колодку к другой, вызывая утечку.	1)Демонтируйте газораспределительный блок и блок колодок и поместите их на кусок металлизированной наждачной бумаги, расстеленной на плоской пластине. Надавите и отшлифуйте их гладко двумя руками, а затем очистите их. Плоскость можно проверить порошком красного свинца. Равномерное распределение слоя красного масла на обеих контактных поверхностях контакта означает, что они плоские. В противном случае отшлифуйте их снова описанным выше способом. После шлифования до плоскости колодку и внутреннюю полость блока колодки следует смазать машинным маслам №20 и собрать до исходной формы. 2)Демонтируйте газораспределительный блок и блок колодок и отшлифуйте их куском наждачной бумаги, пока они не будут

		3) Резиновое кольцевое уплотнение в цилиндре изношено и стерто, что приводит к недостаточному давлению газа. 4) Картридж фильтра воздухозаборника заблокирован инородными предметами. Путь подачи газа не плавный, что приводит к недостаточной подаче воздуха.	работать плавно с реверсивным поршнем. Смажьте полость блока колодки чистым машинным маслам №20. 3)Отвинтите все болты, соединяющие верхнюю и нижнюю крышку цилиндра. Откройте цилиндр, замените поврежденное герметизирующее кольцевое уплотнение и смажьте внутреннюю стенку цилиндра чистым машинным маслом № 20. 4)Очистите или замените картридж воздухозаборника.
3	Распылитель останавливается после запуска. Поток постоянно распыляется из	Инородный предмет на на внешнем крае герметизирующего кольцевого уплотнения на реверсивном поршне; утечка между верхней и нижней полостью.	Демонтируйте газораспределительную панель и верхнюю крышку реверсивного поршня, выньте реверсивный поршень и замените поврежденное герметизирующее кольцевое уплотнение. Продуйте и очистите отверстие реверсивного поршня сжатым воздухом. Смажьте внутреннюю стенку и герметизирующее кольцевое уплотнение чистым машинным маслом №20 и соберите их до исходной формы

	верхней или нижней заглушки смотрового отверстия.		
4	Распылитель останавливается после запуска. Из глушителя постоянно распыляется поток газа.	1) Реверсивный блок останавливается в мертвой точке посредине. 2) Повреждено герметизирующее кольцевое уплотнение поршня цилиндра. 3) Разболтана гайка М8 штока газораспределительного поршня.	1) Снимите винт на крышке воздухозаборника, и надавите на реверсивный поршень, чтобы сдвинуть его из мертвой точки. 2) Замените герметизирующее кольцевое уплотнение и смажьте внутреннюю стенку цилиндра чистым машинным маслом № 20. 3) Снова затяните гайку М8.
5	Давление время распыления внезапно падает, плохая атомизация; покрытие распыляется полосами или не распыляется совсем, газоприводной насос работает нормально.	1) Входное отверстие всасывания покрытия заблокировано. 2) Инородные предметы в портах каждого клапана поднимают заглушку клапана. 3) Повреждена пружина над корпусом плунжерного клапана. 4) В каждом порту высоконапорного клапана возникает “кавитационная эрозия”. 5) Изношено герметизирующее кольцо V-образной формы на корпусе плунжерного клапана.	1) Очистите входное отверстие всасывания. 2) Уберите инородные предметы в портах каждого клапана. Очистите сетку в напорном баке. 3) Замените пружину. 4) Замените корпус клапана всасывания, корпус плунжерного клапана, корпус выпускного клапана или стальной шар. 5) Замените герметизирующее кольцо V-образной формы на корпусе плунжерного клапана.
6	После закрытия выходного клапана и краскораспылите ля газоприводной двигатель по-прежнему регулярно	1) Изношено герметизирую V-образной корпусе клапана. 2) Не держит или плунжерный клапан, либо всасывающий клапан. Или не держать оба клапана	1) Замените V-образное кольцевое уплотнение на корпусе плунжерного клапана. **Предостережение: герметизирующее кольцо V-образной формы следует заменять в комплекте, обратив внимание на их количество и положение перед снятием.**

	совершает возвратно-поступ ательное движение.	клапане, клапане всасывания и выпускном клапане.	2) Замените корпус клапана всасывания, корпус выпускного клапана или стальной шар.
7	При распылении можно обнаружить покрытие маслоловите ле основания насоса.	Изношено герметизирующее V-образное уплотнение в основании насоса.	Замените V-образное кольцевое уплотнение в основании насоса. **Предостережение: герметизирующее кольцо V-образной формы следует заменять в комплекте, обратив внимание на их количество и положение перед снятием.**

В целом, поиск и устранение неисправностей должны проводиться шаг за шагом. Сначала предположите, что какие-то детали исправны, а другие нет, и проверьте те детали, которые Вы считаете неисправными. Если проверенные детали исправны, проверяйте остальные части, пока не будут устранены все ошибки.

Предостережение: Перед поиском и устранением неисправностей и проведением техобслуживания следует закрыть шаровой клапан воздухозаборника и выпустить давление из системы, открыв выпускной клапан.

6 Техобслуживание оборудования

6.1 Чтобы избежать повреждения высоконапорного шланга, не перегибайте его при работе, не наступайте на него, не растягивайте и не сворачивайте кольцами.

6.2 Чтобы обеспечить хорошую фильтрацию, сетчатые фильтры на оборудовании следует регулярно обслуживать и очищать (сетчатый фильтр на всасывании покрытия, фильтре высокого давления и внутренней трубке стержня).

6.3 Если отверстие форсунки заблокировано, не пытайтесь прочистить его иглой, в противном случае можно повредить кромку форсунки и негативно повлиять на качество распыления.

6.4 Штоки газоприводного насоса и плунжерного насоса следует регулярно заполняться смазкой (в уплотняющий винт №43).

6.5 Маслоуловитель в парных частях газоприводнеого двигателя следует регулярно заполнять машинным маслом № 20.

7 Перечень запасных частей

Высоконапорный безвоздушный распылитель, Модель AvS-12C-2, AvS-1234

SN	Наименование	Спецификация	Кол-во	Сборочная деталь
1	Kraft V-образное уплотняющее кольцо	Ø30 X Ø16 X 6	3	Корпус плунжерного клапана
2	V-образное уплотняющее кольцо ПТФЭ	Ø30 X Ø16 X 6	3	Корпус плунжерного клапана
3	Kraft V-образное уплотняющее кольцо	Ø35 X Ø20.9 X 6.5	6	Основание насоса
4	V-образное уплотняющее кольцо ПТФЭ	Ø35 X Ø20.9 X 6.5	6	Основание насоса
5	№61 уплотняющее кольцо корпуса насоса	Ø46.5 X Ø42 X 4	1	Цилиндр покрытия
6	№64 Уплотнительная прокладка	Ø35.5 X Ø30 X 4	1	Цилиндр покрытия

Высоконапорный безвоздушный распылитель, Модель AvS-2030, AvS-4628 и AvS-2546

SN	Наименование	Спецификация	Кол-во	Сборочная деталь

1	№46 Kraft V-образное уплотняющее кольцо	Ø51.5 X Ø36.5 X 6	6	Цилиндр покрытия
2	№45 V-образное уплотняющее кольцо ПТФЭ	Ø51.5 X Ø36.5 X 6	6	Цилиндр покрытия
3	№59 прокладка корпуса насоса	Ø74 X Ø68 X 4	1	Цилиндр покрытия
4	№66 клапан всасывания прокладка	Ø59 X Ø51 X 4	1	Цилиндр покрытия

Высоконапорный безвоздушный распылитель, Модель AvS-2045, AvS- 4518, AvS-2569 и AvS-6C

SN	Наименование	Спецификация	Кол-во	Сборочная деталь
1	№46 Kraft V-образное уплотняющее кольцо	Ø42 X Ø30 X 7	6	Цилиндр покрытия
2	№45 V-образное уплотняющее кольцо ПТФЭ	Ø42 X Ø30 X 7	6	Цилиндр покрытия
3	№59 прокладка корпуса насоса	Ø61.5 X Ø56 X 4	1	Цилиндр покрытия
4	№66 прокладка клапана всасывания	Ø49 X Ø45 X 4	1	Цилиндр покрытия

Высоконапорный безвоздушный распылитель, Модель AvS-4533

SN	Наименование	Спецификация	Кол-во	Сборочная деталь
1	Kraft V-образное уплотняющее кольцо	Ø60 X Ø40 X 8	2	Корпус плунжерного клапана
2	V-образное уплотняющее кольцо ПТФЭ	Ø60 X Ø40 X 7.5	3	Корпус плунжерного клапана
3	Kraft V-образное уплотняющее кольцо	Ø64 X Ø42.6 X 9	4	Основание насоса
4	V-образное уплотняющее кольцо ПТФЭ	Ø64 X Ø42.6 X 8	4	Основание насоса

Высоконапорный безвоздушный распылитель, Модель AvS-6022 и AvS-6528K

SN	Наименование	Спецификация	Кол-во	Сборочная деталь
1	№46 Kraft V-образное уплотняющее кольцо	Ø51.5 X Ø36.5 X 6	6	Цилиндр покрытия
2	№45 V-образное уплотняющее кольцо ПТФЭ	Ø51.5 X Ø36.5 X 6	6	Цилиндр покрытия
3	№59 прокладка корпуса насоса	Ø74 X Ø68 X 4	1	Цилиндр покрытия
4	№66 прокладка клапана всасывания	Ø59X Ø51 X 4	1	Цилиндр покрытия

Высоконапорный безвоздушный распылитель, Модель AvS-7615

SN	Наименование	Спецификация	Кол-во	Сборочная деталь
1	№46 Kraft V-образное уплотняющее кольцо	Ø42 X Ø30 X 7	6	Цилиндр покрытия
2	№45 V-образное уплотняющее кольцо ПТФЭ	Ø42 X Ø30 X 7	6	Цилиндр покрытия

3	№59 прокладка корпуса насоса	Ø61.5 X Ø56.5 X 4	1	Цилиндр покрытия
4	№66 прокладка клапана всасывания	Ø49 X Ø45 X 4	1	Цилиндр покрытия

8 Упаковочный лист

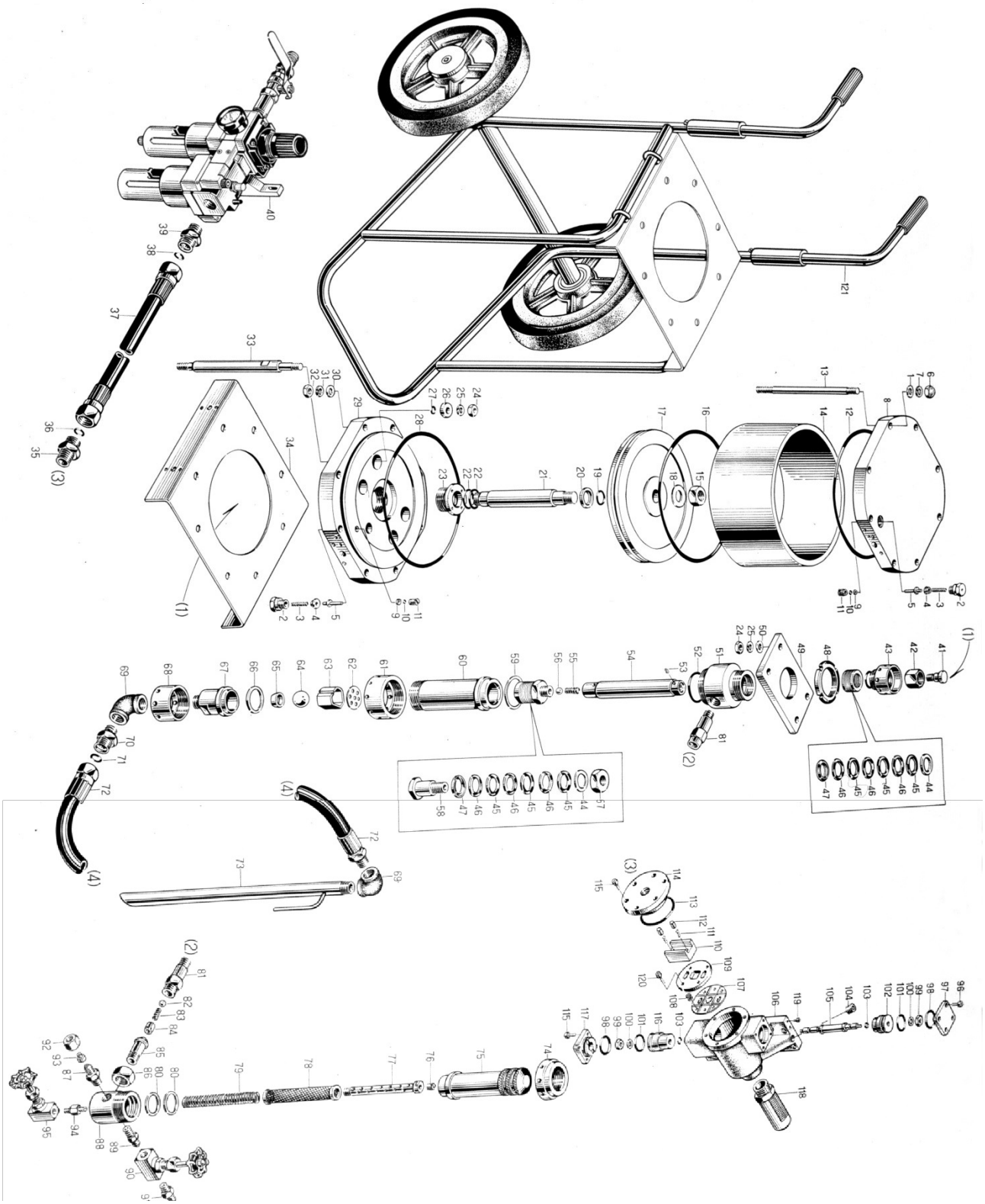
8.1 Модели AvS-2030, AvS-2045, AvS-2546, AvS-2569, AvS-4533, AvS-6022, AvS-7615, AvS-4518, AvS-4628, AvS-6C и AvS-6528K

1 Полный комплект безвоздушного распылителя 1 комплект
2. Безвоздушный распылитель 1 комплект
3. Вращающаяся форсунка 1 комплект
4. Высоконапорный шланг (Ø 8мм X 10m) 1 комплект
5. Высоконапорный шланг (Ø 6мм X 2m) 1 комплект
6 Переходная муфта (M14X1) 1 комплект
7. Запасные части, поставляемые производителем 1 комплект
8 Ключ для круглых гаек 78-85 1 комплект
9 Ключ для круглых гаек 55-62 1 комплект
10. Внутренний шестигранный гаечный ключ 5мм 1 комплект
11. Внутренний шестигранный гаечный ключ 6мм 1 комплект
12 Руководство по эксплуатации 1 экземпляр
13 Сертификат качества продукта 1 экземпляр

8.2 Модель AvS-12C-2, AvS-1234

1 Полный комплект безвоздушного распылителя 1 комплект
2. Безвоздушный распылитель 1 комплект
3. Вращающаяся форсунка 1 комплект
4. Высоконапорный шланг (Ø 6мм X 10мм) 1 комплект
5. Запасные части, поставляемые производителем 1 комплект
6 Ключ для круглых гаек 55-62 1 комплект
7 Ключ для круглых гаек 34-36 1 комплект
8 Внутренний шестигранный гаечный ключ 5мм 1 комплект
9. Внутренний шестигранный гаечный ключ 6мм 1 комплект
10 Руководство по эксплуатации 1 экземпляр
11 Сертификат качества продукта 1 экземпляр

9. Аксонометрические чертежи высоконапорных безвоздушных распылителей для моделей AvS-2030, AvS-2045, AvS-2546 AvS-2569, AvS-4533, AvS-6022, AvS- 4518, AvS- 4628, AvS-7615，AvS-6C и AvS-6528K



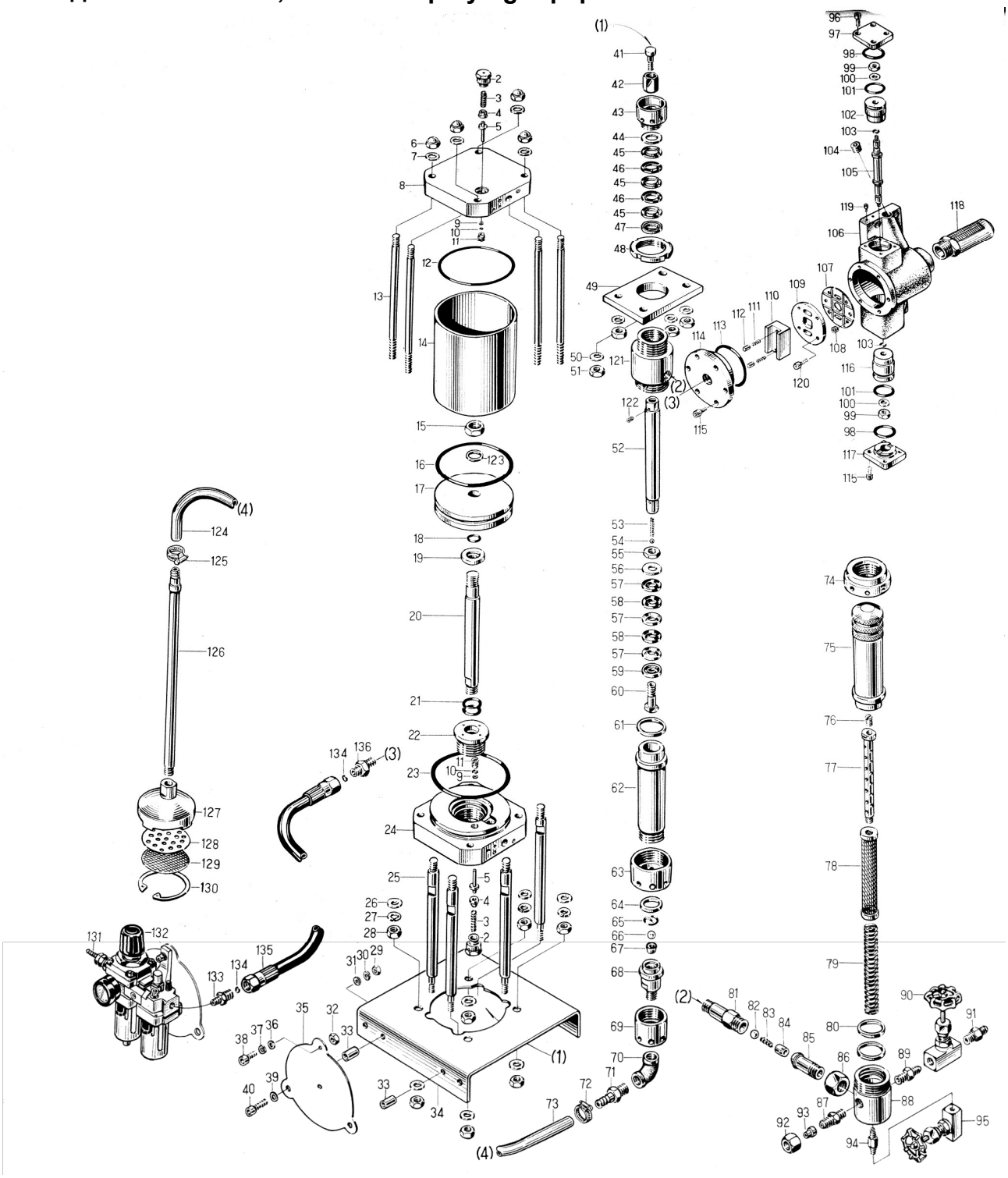
10. Перечень деталей высоконапорных безвоздушных распылителей для моделей AvS-2030, AvS-2045, AvS-2546, AvS-2569, AvS-4533, AvS-6022, AvS-7615, AvS- 451, AvS- 4628， AvS-6C и AvS-6528K

SN	Наименование	SN	Наименование	SN	Наименование	SN	Наименование
1	Плоская шайба	32	Гайка	63	Стопорное кольцо	95	Игольчатый клапан
2	Односторонняя крышка клапана	33	Болт	64	Стальной шар	96	Внутренний винт с плоской цилиндрической головкой

3	Прямоугольная пружина	34	Панель	66	прокладка клапана всасывания	97	Верхняя крышка газораспределительного цилиндра
4	скользящая муфта	35	Муфта воздухозаборника	67	Корпус клапана всасывания	98	Кольцевое уплотнение
5	Сборка запорного клапана	36	Уплотняющая пластина	68	Гайка клапана всасывания	99	Гайка
6	Колачковая гайка	37	Трубка воздухозаборника	69	Угловое шарнирное соединение	100	Прокладка
7	Прокладка пружины	38	Уплотняющая пластина	70	Муфта трубы всасывания покрытия	101	Кольцевое уплотнение
8	Верхняя крышка цилиндра	39	Муфта	71	Уплотняющая пластина	102	короткий газораспределительный поршень
9	Стопорное кольцо	40	Парные газоприводные детали (сборка)	72	Шланг всасывания покрытия	103	Кольцевое уплотнение
10	Кольцевое уплотнение	41	Соединительный винт	73	Трубка подачи	104	Заглушка
11	Уплотнение основания	42	Соединительная гайка	74	Сальниковая гайка	105	Шток газораспределительного поршня
12	Кольцевое уплотнение	43	Шток корпуса	75	Цилиндр высокого давления	106	Корпус газораспределительного мех.
13	Шпилька винта	44	Уплотняющая пластина основания	76	Г – образная винтовая заглушка	107	Уплотнительная прокладка
14	Корпус цилиндра	45	V-образное кольцо (кожа)	77	Труба подачи покрытия	108	Прокладка
15	Гайка	46	V-образное кольцо (пластик)	78	Сборка сетчатого фильтра	109	Газораспределительная пластина
16	Кольцевое уплотнение	47	Уплотняющая пластина	79	Рама сетчатого фильтра	110	Газораспределительная колодка
17	Поршень	48	Круглая гайка	80	Прокладка	111	Пружина
18	Прокладка	49	Фиксирующая пластина	81	Корпус запорного клапана	112	Основание пружины
19	Кольцевое уплотнение	50	Плоская шайба	82	Стальной шар	113	Кольцевое уплотнение
20	Прокладка поршня	51	Основание насоса	83	Пружина	114	Крышка воздухозаборника
21	Шток поршня	52	прокладка корпуса насоса	84	Основание пружины	115	Внутренний винт с плоской цилиндрической головкой
22	Кольцевое уплотнение	53	Пружина¢62X¢5X40	85	Муфта	116	Газораспределительный поршень
23	Направляющая манжета сальника	54	Шток насоса	86	соединительная гайка	117	Крышка газораспределительного цилиндра
24	Гайка	55	Пружина	87	Выходной разъем	118	Глушитель
25	Плоская шайба	56	Стальной шар	88	Основной корпус напорного бака	120	Внутренний винт с плоской цилиндрической головкой
26	прокладка болта	57	Гайка	89	муфта	121	Сборка рамы
27	Кольцевое	58	Прокладка	90	Игольчатый клапан		
	уплотнение		корпуса				

28	Кольцевое уплотнение	59	Корпус насоса прокладка	91	Выходной разъем		
29	Пластина основания цилиндра	60	Корпус насоса	92	Гайка		
30	Плоская шайба	61	гайка корпуса насоса	93	Заглушка		
31	Легкая прокладка пружины	62	Пружина Ø52X Ø 4.5X28	94	Муфта		

11. Аксонометрический чертеж высоконапорного безвоздушного распылителя для Моделей AvS-12C-2, AvS-1234 Spraying Equipment



12. Таблица деталей высоконапорного безвоздушного распылителя для моделей AvS-12C-2 и AvS-1234

SN	Наименование	SN	Наименование	SN	Наименование	SN	Наименование
1	Сборка рамы	35	Фиксирующая пластина для парных деталей	69	Малая гайка корпуса	103	Кольцевое уплотнение
2	односторонняя крышка клапана	36	Прокладка	70	Уголовое шарнироное соединение	104	Заглушка
3	Прямоугольная пружина	37	Пружина прокладка	71	Муфта подачи	105	Шток газораспределительного поршня
4	Скользящая втулка	38	Внутренний винт с плоской цилиндрической головкой	72	Зажим	106	Газораспределительный корпус
5	сборка запорного клапана	39	Прокладка	73	Труцбка всасывания покрытия	107	уплотняющая прокладка
6	Колпачковая гайка	40	Внутренний винт с плоской цилиндрической головкой	74	Гайка корпуса	108	Прокладка
7	Прокладка	41	Соединительный винт	75	Напорный цилиндр	109	Газораспределительная пластина
8	Крышка цилиндра	42	Соединительная гайка	76	Заглушка винта	110	Газораспределительная колодка
9	Стопорное кольцо	43	Шпилька корпуса	77	Трубка подачи покрытия	111	Пружина
10	Кольцевое уплотнение	44	Уплотнение пластины основания	78	Сборка сетчатого фильтра	112	Основание пружины
11	Уплотнение основания	45	V-образное кольцо (кожа)	79	Рама сетчатого фильтра	113	Кольцевое уплотнение
12	Кольцевое уплотнение	46	V-образное кольцо (пластик)	80	Прокладка	114	Воздухозаборник крышка
13	Шпилька винта	47	Уплотнительная напорная пластина	81	корпус запорного клапана	115	Внутренний винт с плоской цилиндрической головкой
14	Корпус цилиндра	48	круглая гайка	82	Стальной шар	116	Газораспределительного поршень
15	Гайка	49	Фиксирующая пластина	83	Пружина	117	Головка газораспределительного цилиндра
16	Кольцевое уплотнение	50	Прокладка	84	Основание пружины	118	Глушитель
17	Поршень	51	Гайка	85	Муфта	119	Стопорный винт
18	Кольцевое уплотнение	52	Шток насоса	86	Соединительная гайка	120	Внутренний винт с плоской цилиндрической головкой
19	Прокладка поршня	53	Пружина	87	Выходной разъем	121	Основание насоса
20	Шток поршня	54	Стальной шар	88	Main корпус of pressure reservoir	122	Сьопорный винт screw
21	Кольцевое уплотнение	55	Гайка	89	муфта	123	Прокладка
22	Направляющая манжета сальника	56	Уплотнительная напорная пластина	90	Игольчатый клапан	124	Трубка всасывания покрытия
23	Кольцевое уплотнение	57	V-образное кольцо (leather)	91	Выходной разъем	125	Clamp

24	Основание цилиндра	58	V-образное кольцо (пластик)	92	Гайка	126	Трубка подачи
25	Болт	59	Уплотнение основания	93	Заглушка	127	Корпус всасывания покрытия
26	Прокладка	60	корпус клапана	94	Муфта	128	Пластина сетчатого фильтра
27	легкая прокладка пружины	61	уплотняющее кольцо корпуса насоса	95	Игольчатый клапан	129	Сетчатый фильтр
28	Гайка	62	Корпус насоса	96	Внутренний винт с плоской цилиндрической головкой	130	Стопорное кольцо для отверстия
29	Гайка	63	Гайка корпуса	97	Верхняя крышка газораспределительного цилиндра	131	Быстроразъемное соединение
30	Прокладка	64	Уплотнительная прокладка	98	Кольцевое уплотнение	132	Парные детали газоприводного мех.
31	Пружина прокладка	65	Стопорное кольцо	99	Гайка	133	Муфта
32	Гайка	66	Стальной шар	100	Прокладка	134	Уплотнительная пластина
33	Втулка	67	Корпус клапана всасывания	101	Кольцевое уплотнение	135	Трубка воздухозаборника
34	Панель	68	Корпус клапана всасывания	102	Короткий газораспределительный поршень	136	Муфта воздухозаборника

В настоящее время доступны следующие модели безвоздушных высоконапорных распылителей серии AvS-:

AvS-1234	**AvS-6C**	**AvS-6C**	**AvS-2A1**
AvS-2030	**AvS-6528K**	**AvS-9C**	**AvS-2045**
AvS-2546	**AvS-4518**	**AvS-12C-2**	**AvS-2569**
AvS-2538	**AvS-4628**	**AvS-6528K**	**AvS-6022**
AvS-4533	**AvS-A9C**	**AvS-7615**	

Линейка безвоздушных высоконапорных распылителей AvS- компании AktiSpray используется для нанесения покрытий на стальные конструкции, корабли, обожженную черепицу, крупные здания, крупные стальные конструкции пешеходных переходов, мосты, резервуары высокого давления, кожу, локомотивы, железнодорожные вагоны, автомобили, самолеты, химическое оборудование, оборудование для использования энергии ветра, мебель, стойки, контейнеры, трубопроводы, резервуары для хранения, нанесения сахарного покрытия на таблетки в фармацевтической промышленности и так далее.

★Безвоздушный высоконапорный распылитель модели AvS-7615 способен распылять краску высокой вязкости

★ Безвоздушный высоконапорный распылитель моделей AvS-2538, AvS-9C, AvS-A9C способен распылять покрытия на основе неорганического цинка, эпоксидные цинкосодержащие краски, обычные краски

★ Безвоздушный высоконапорный распылитель модели AvS-6C, AvS-6528K способен распылять краску 830 и 831 для окрашивания кораблей

★ Безвоздушный высоконапорный распылитель модели AvS-12C-2, AvS-1234 применяется для окрашивания обожженной черепицы и внутренних и наружных стен зданий

★ Безвоздушный высоконапорный распылитель модели AvS-4533 способен распылять покрытия на основе неорганического цинка, эпоксидные цинкосодержащие краски, обычные краски

★ Безвоздушный высоконапорный распылитель модели AvS-2546, AvS-4628 способен распылить обычные краски, используемые в строительстве

★Безвоздушный высоконапорный распылитель модели AvS-2569, AvS-A6C способен распылять краску 830 и 831 для окрашивания кораблей

★ Безвоздушный высоконапорный распылитель модели AvS-A6528K и AvS-6022 способен распылять шпатлевочные покрытия и краску 830 и 831 для окрашивания кораблей

1. Различные модели безвоздушных высоконапорных распылителей по Вашему выбору в зависимости от Ваших требований к различным покрытиям.
2. Установленная на заводе форсунка может не соответствовать Вашим реальным потребностям при распылении. Мы предлагаем больше 30 видов форсунок, производимых нашей фабрикой, которые можно заказать отдельно в зависимости от Ваших требований к нанесению покрытия и дизайна и конструкции ваших продуктов и.
3. Если краскораспыляющее оборудование выйдет из строя, и ошибка не может быть устранена даже после того, как Вы внимательно прочитали инструкцию, позвоните нам по телефону 8-800-234-80-18 и подробно опишите ошибку и как она возникает. Мы постараемся как можно скорее дать Вам рекомендации по поиску и устранению неисправностей. Сотрудники, эксплуатирующие и обслуживающее данное оборудование, должны быть ознакомлены со всеми требованиями данного руководства по эксплуатации.

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

и правила гарантийного обслуживания.

Пожалуйста, убедитесь в том, что сведения о продаже заполнены четко, правильно и полностью организацией, продающей Вам нашу продукцию.

1. Продукция **AktiSpray** и **AktiBlast**, именуемая далее «оборудование», имеет гарантию на отсутствие дефектов производства, препятствующих нормальной работе оборудования, в течение 12 месяцев. Гарантийный срок отсчитывается от даты приобретения оборудования, проставленной продающей организацией, именуемой далее «продавец», в данном гарантийном обязательстве.
2. Обязанности по настоящей гарантии исполняются продавцом или уполномоченными организациями, список которых можно получить у продавца.
3. Обязанности по выполнению настоящей гарантии ограничиваются ремонтом или заменой детали или части, дефект которой проявился в течение гарантийного периода, без оплаты со стороны покупателя, при соблюдении им правил гарантийного обслуживания. Такой ремонт или замена не служат основанием для продления гарантийного срока на оборудование.
4. Указанный выше гарантийный срок не распространяется на отдельные части или детали, указанные в данном гарантийном талоне, или если в руководстве по эксплуатации, прилагаемом к оборудованию отмечено, что на данные детали или части действует особый гарантийный срок.
5. Настоящая гарантия не может быть применена к оборудованию с дефектами, вызванными механическими, химическими, термическими и иными повреждениями, а также применением не по назначению, не правильным использованием, ненадлежащим содержанием, падением или ударом, неправильным обслуживанием, повреждением от замерзания или использованием с нарушениями требований инструкции по эксплуатации.
6. Гарантия не распространяется на повреждения электродвигателя, вызванные отсутствием, превышением или падением напряжения на одном или более проводников в трехфазной сети (для трехфазных двигателей), а также отличием напряжения в проводнике более чем на 10% от номинального (для однофазных двигателей). Также гарантия на электродвигатели не распространяется при включении агрегата в сеть не имеющей автоматических защитных устройств с соответствующими характеристиками согласно действующим правилам устройства электроустановок (ПУЭ).
7. В гарантийный ремонт не принимается оборудование, имеющее внешние механические повреждения.
8. Настоящая гарантия не распространяется на расходные материалы и части, срок службы которых зависит от условий эксплуатации (и абразивного износа): фильтры, рукава резиновые и высокого давления, патрубки, сцепления рукавов и адаптеры, клапана, шары, краны, регуляторы давления, датчики

давления, сопла, пистолеты-распылители, уплотнения, мембраны, поршни, цилиндры и гильзы к ним, крабовые сцепления, соплодержатели и т. п.
9. Нормальный износ оборудования, вызванный его эксплуатацией с интенсивностью, не соответствующей указанному в инструкции по эксплуатации назначению оборудования, не является гарантийным случаем.
10. Повреждения, возникшие в результате применения приспособлений, принадлежностей или расходных материалов иных, чем предлагаются поставщиком, а также в случае внесения самовольных изменений в конструкцию оборудования или производства самостоятельного ремонта, не могут рассматриваться как гарантийный случай.
11. Доставка оборудования для проведения гарантийного ремонта, а также выезд специалиста к месту ремонта осуществляется за счет покупателя.
12. Настоящая гарантия выдается Покупателю, которая приобрела оборудование, и не может быть передана другому лицу или организации.
13. Продавец снимает с себя ответственность за возможный вред, прямо или косвенно нанесенный оборудованием людям или имуществу, в случае если это произошло в результате несоблюдения правил эксплуатации, умышленных или неосторожных действий покупателя или третьих лиц.
14. Продавец ни при каких обстоятельствах не несет ответственности за любые побочные, косвенные, особые, непрямые, штрафные или дисциплинарные виды ущерба или за потерю прибыли вследствие нарушения условий настоящей гарантии или иных обстоятельств.

Гарантийное обслуживание осуществляется в сервисных центрах Компании по адресам:
г. Красноярск, ул. Затонская, 18, пом. 6, телефон: +7 (391) 228-70-22;
г. Новосибирск, ул. Панфиловцев, д. 67, оф. 34, телефон: +7 (383) 383-07-02;
г. Москва, Щербинка, ул. Железнодорожная, 24, телефон: +7 (495) 150-42-10;
г. Новокузнецк, пр-кт Курако, 53, оф. 307, телефон: +7 (3843) 60-57-37.
г. Воронеж, ул. Дружинников, 13, оф. 1, телефон: +7 (473) 300-36-44.

Доставка до сервисного центра Компании осуществляется силами и/или средствами Покупателя за свой собственный счёт. Компания ни при каких условиях не несёт расходы по доставке оборудования от покупателей до своих сервисных центров.

14. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Модель	Серийный номер

Название и юридический адрес продающей организации

_____

_____

_____

Место печати продающей организации

Продавец (Ф.И.О., подпись)	Дата продажи

С условиями гарантии ознакомлен. Изделие на комплектность, работоспособность, отсутствие механических повреждений проверено.
Покупатель (наименование организации, Ф.И.О., подпись):

Все письменные и визуальные данные, содержащиеся в данном документе, отражают последнюю информацию о продукте, доступную на момент публикации. Компания AKTISPRAY сохраняет за собой право вносить изменения в любое время без уведомления.